

Nachträgliche Befestigung des ARE DT1 Readers an einem
Maschinengehäuse:

**Druckeinstellung: „Tatsächliche Größe“
Maßhaltigkeit anhand der aufgedruckten Skalen prüfen**

- 3x Bohrung Ø 4,5mm [ROT]
- 3x M4 Unterlegscheibe
- 3x M4 Spannring
- 3x M4 Mutter
- 1x Bohrung Ø 25mm [GRAU]

Maximales Drehmoment bei der Montage: 3 Nm

subsequently assembly of the ARE DT1 reader to a machine
housing:

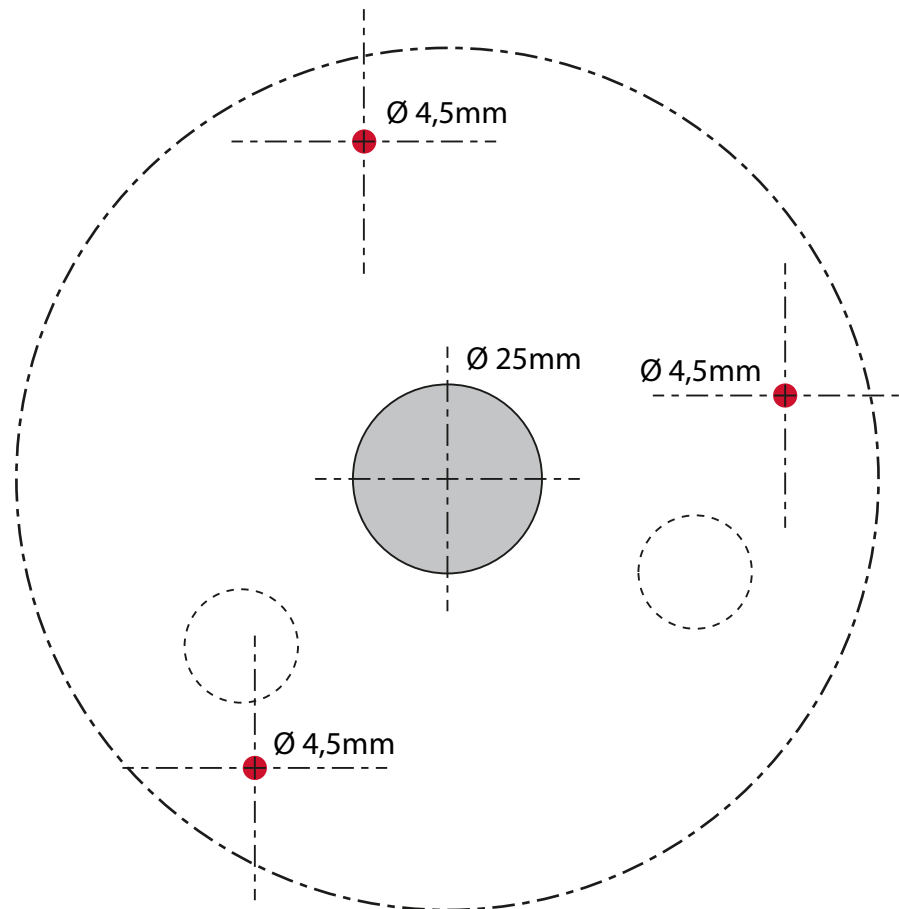
**Printer Properties: „Actual size“
dimensional accuracy needs to be verified with the printed
scales**

- 3x drilling Ø 4,5mm [RED]
- 3x M4 washer
- 3x M4 clamping ring
- 3x M4 nut
- 1x drilling Ø 25mm [GREY]

Maximum torque for assembling: 3 Nm

Test Skala: 100mm

test scale: 100mm



test scale: 100mm

Test Skala: 100mm